

Istruzioni per l'uso

AMBARINO® High-Class Blanc AMBARINO® High-Class C-Block

AMBARINO® High-Class è un materiale composito radiopaco, ultra duro, con una tecnologia ottimizzata del materiale riempitivo ad alta densità e a base ceramica. AMBARINO® High-Class è disponibile in diversi colori nelle versioni Blanc e C-Block per l'utilizzo nella tecnologia CAD/CAM e può essere impiegato sia per la creazione di inlay/onlay, faccette, corone parziali sia anche per corone e ponti (massimo un elemento di ponte).

Dimensioni fornite del Blanc:

Altezza:	15 mm	± 0,3 mm
	18 mm	± 0,3 mm
	20 mm	± 0,3 mm
Diametro:	98,5 mm	± 0,3 mm

Dimensione fornita del C-Block:

Altezza:	15,5 mm	± 0,3 mm
Lunghezza:	38,8 mm	± 0,3 mm
Larghezza:	18,9 mm	± 0,3 mm

Dimensione fornita del C-Block AHC14:

Altezza:	18 mm	+/-0,3 mm
Lunghezza:	14,7 mm	+/-0,3 mm
Larghezza:	14,7 mm	+/-0,3 mm

Composizione:

Il componente principale della matrice composita è a base di miscele polimeriche altamente reticolate (uretandimetacrilato e butandioldimetacrilato), in cui sono incorporate cariche di vetro silicato inorganiche simili a ceramica al 71,56% in peso (valore indicativo) aventi una granulometria media di 0,80 µm e un intervallo di variazione compreso tra 0,20 µm e 3,0 µm. Inoltre, contiene stabilizzanti, agenti per la protezione dalla luce e pigmenti.

Indicazioni:

Creazione di inlay, onlay, faccette, corone e ponti (massimo un elemento di ponte) e di corone parziali nella tecnologia CAD/CAM.

Controindicazioni:

L'utilizzo di AMBARINO® High-Class Blanc / C-Block è controindicato nei seguenti casi:

- presenza di una comprovata allergia ai componenti di AMBARINO® High-Class
- impossibilità di ricorrere alla tecnologia d'applicazione prevista
- impossibilità di utilizzare i template della macchina previsti per la fresatura del Blanc / C-Block.

Modalità di applicazione:

L'AMBARINO® High-Class Blanc / C-Block viene fissato nel supporto previsto, precedentemente pulito, secondo le indicazioni del produttore dell'apparecchio. Assicurarsi che venga inserito correttamente in sede. La procedura di fresatura/levigatura e i relativi template della macchina devono essere richiesti al rispettivo produttore della macchina. Prima di ogni lavoro, assicurarsi che la fresatrice utilizzata sia sufficientemente affilata per la fresatura pianificata.

In caso di corone e ponti, è necessario non scendere al di sotto delle seguenti misure:

Spessore di parete in posizione cervicale:

almeno 0,6 mm

Spessore di parete in posizione oclusale:

almeno 1,2 mm

Sezione trasversale del connettore nell'area anteriore del dente:

10 mm²

Sezione trasversale del connettore nell'area laterale del dente:

16 mm²

Per aumentare la stabilità della costruzione, è necessario scegliere un'altezza del connettore clinicamente realizzabile.

Tenere conto della statica generale.

L'asportazione mediante fresatura/levigatura va eseguita evitando danneggiamenti. Per evitare danni termici, assicurarsi di applicare numeri di giri ridotti, una forza di pressione minima e un raffreddamento sufficiente. I lavori con fresatura/levigatura devono essere rifiniti in superficie, come un composito convenzionale, e lucidati bene. Per la lucidatura raccomandiamo AMBARINO® Super Polish.

Importante:

Le lavorazioni dell'AMBARINO® High-Class Blanc/C-Block dovrebbero essere sempre eseguite con i template della macchina previsti per evitare il surriscaldamento del materiale, altrimenti è possibile che il materiale si danneggi e di conseguenza peggiorino le proprietà fisiche.

Pretrattamento/modifica della superficie:

Prima della successiva lavorazione del restauro con AMBARINO® High-Class, come, ad esempio, la colorazione o il rivestimento, la superficie interessata deve essere trattata come una superficie in composito da riparare o correggere. A tale scopo, consigliamo innanzitutto di sabbiare la superficie o di irruvidirla leggermente con una fresatrice.

Successivamente, è opportuno rimuovere la polvere rimasta attaccata utilizzando aria compressa priva di olio. È necessario assicurarsi che il lavoro venga eseguito assolutamente in assenza di acqua. Prima della lavorazione successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e

priva di grasso. Successivamente, si applica un bonding in composito e lo si fotopolimerizza. Per questa lavorazione, devono essere seguite le istruzioni d'uso del corrispondente fabbricante del prodotto.

Rivestimento:

La superficie attivata come prescritto alla voce "Pretrattamento/modifica della superficie"

può essere rivestita con compositi convenzionali K+B fotopolimerizzati.

Per questa lavorazione, devono essere seguite le istruzioni d'uso del corrispondente fabbricante del prodotto.

Fissaggio:

Prima del fissaggio del restauro con AMBARINO® High-Class, la superficie da incollare deve essere pretrattata nello stesso modo prescritto alla voce "Pretrattamento/modifica della superficie".

Per il fissaggio devono essere utilizzati compositi di fissaggio adesivi fotopolimerizzabili o induribili chimicamente.

Si consiglia la fotopolimerizzazione.

Per questa lavorazione, devono essere seguite le istruzioni d'uso dei corrispondenti compositi di fissaggio.

Indicazioni per la conservazione:

Conservare a una temperatura compresa tra 10°C e 30°C.

Durata massima di conservazione:

La durata massima di conservazione è riportata sull'etichetta della rispettiva unità di vendita ed è valida alla temperatura di conservazione prescritta.

Garanzia:

Le nostre indicazioni tecniche d'uso, siano esse fornite in forma orale, scritta o tramite istruzioni pratiche, si basano sulle nostre esperienze e, pertanto, devono essere considerate solo a titolo indicativo.

I nostri prodotti vengono continuamente perfezionati. Pertanto, ci riserviamo il diritto di apportare eventuali modifiche.

Avvertenze:

Durante la lavorazione, vengono rilasciate polveri che possono danneggiare le vie aeree e irritare gli occhi e la pelle. La lavorazione può essere, pertanto, eseguita solo se le apparecchiature di aspirazione funzionano in modo corretto.

Indossare guanti, occhiali protettivi e mascherina. Non respirare le polveri generate dalla levigatura.

Effetti collaterali:

Se la lavorazione e l'applicazione avvengono come previsto, gli effetti collaterali indesiderati di questo prodotto medico sono estremamente rari. Tuttavia, in linea di principio, non si escludono completamente risposte immunitarie (per es. allergie) o sensazioni di fastidio. Qualora si venga a conoscenza di effetti collaterali indesiderati, si prega di darne comunicazione, anche se si tratta di casi dubbi.

Controindicazioni / interazioni:

Questo prodotto non può essere utilizzato in caso di ipersensibilità del paziente a uno dei componenti, o è possibile utilizzarlo solo sotto stretta sorveglianza del medico/dentista curante.

In tali casi, la composizione del prodotto medico da noi fornito è disponibile su richiesta.

Per l'utilizzo, il medico deve tenere in considerazione reazioni incrociate o interazioni note del prodotto medico con altri materiali già presenti nella bocca.

Lista delle risoluzioni dei problemi:

Errore	Causa	Rimedio
La procedura di fresatura/levigatura porta a risultati/superfici non nitide	Utilizzo dell'utensile sbagliato	Utensili adatti (utensili realizzati appositamente per materiali ibridi)
La procedura di fresatura/levigatura porta a risultati/superfici non nitide	Scelta errata del template	Controllare i template ed eventualmente reinserirli
La procedura di fresatura/levigatura porta a superfici e geometrie non uniformi (aggiustamento)	Blanc/C-Block non fissato in piano sul supporto. Impurità nel supporto, usura degli utensili	Rimuovere le impurità, fissare Blanc/C-Block in piano nel supporto, rinnovare gli utensili
Generazione di calore sul pezzo in lavorazione	Numero di giri dello strumento troppo grande/elevato	Osservare il template
Rottura della fresatrice/levigatrice	Avanzamento troppo elevato/grande	Osservare il template

AMBARINO® High-Class deve essere utilizzato esclusivamente da odontotecnici o odontoiatri specializzati.

Fornire tutte le suddette informazioni al dentista curante, qualora si utilizzi questo prodotto medico per un trattamento particolare.

Smaltimento:

Quantità ridotte possono essere smaltite tra i rifiuti domestici.

Durante la lavorazione, osservare le schede tecniche di sicurezza vigenti per il prodotto.

CE0297