

Grazie per aver scelto **microDON Hot H-Tec®**, il classico acrilico a polimerizzazione a caldo.

microDON Hot H-Tec®, è una resina per basi di protesi a base di PMMA che garantisce risultati di alta qualità utilizzando qualsiasi tecnica di pressata o iniezione a caldo nota. Per assicurarsi di ottenere sempre risultati affidabili con questo prodotto, vorremmo chiederti di leggere attentamente queste istruzioni.

Indicazioni:

- Protesi Totali
- Protesi Parziali
- Protesi Combinare
- Prtesi su Impianti

Controindicazioni:

Il contatto paziente con materiale non polimerizzato o uno qualsiasi dei suoi componenti è controindicato. Se il paziente è allergico a uno o più ingredienti del prodotto, il prodotto non deve essere utilizzato.

Brevi Informazioni:

Rapporto di miscelazione Polvere/Liquido	10:4
Tempo di miscelazione.	10 min*
Processo di lavorazione e di messa in muffola	30 min*
Polimerizzazione a 95°C [203°F]	45 min*

*I tempi di lavorazione si riferiscono ad una temperature di 23°C [73,5°F]. Più alte temperature abbreviano i tempi di lavorazione.

Materiali:

Materiale per basi di protesi acriliche. Classificazione come ISO 20795-1 Tipo 1 Classe 1 e conforme secondo la Direttiva 93/42/EEC annex IX Class IIa per protesi mobile totali, parziali e provvisorie.

Caratteristiche del prodotto:

- Maneggevolezza facile lavorazione
- Alta precisione e risultati garantiti di alta qualità
- Elevate proprietà meccaniche
- Salvaguardia della membrana mucosa a causa di una bassa quantità di monomero residuo
- Sfumature fisiologiche e colori assolutamente stabili
- Senza cadmio
- Valutazione e certificazione della biocompatibilità

microDON Hot H-Tec non aderisce agli alti denti sintetici reticolati. I denti sintetici devono essere preparati (abrasioni al tallone e si deve creare una ritenzione) e / o forniti con ritenzioni meccaniche.

Rapporto di miscelazione Polv./Liqu. 10 : 4

Rapporto di miscelazione consigliato: 10 g di polvere con 4 g di liquido.

È possibile il dosaggio libero, tuttavia la conformità delle proprietà fisiche dei materiali può essere garantita solo se i componenti sono pesati.

Preparazione:

Far bollire accuratamente la muffola prima di applicare due strati sottili di liquido isolante a base alginica sull'intonaco. microSOL® mostra sempre risultati affidabili. Importante: l'isolamento deve essere ben asciugato per assicurarsi che non vi siano segni bianchi o macchie sulla superficie basale dell'acrilico polimerizzato.

Lavorazione:

Mettere la quantità di liquido necessaria nella tazza di miscelazione, quindi aggiungere la quantità di polvere corrispondente. Quando si dosano singolarmente aggiungere la quantità di polvere necessaria per assorbire il liquido. Mescolare bene fino a quando il materiale raggiunge una consistenza omogenea. Dopo una fase di miscelazione di circa 5-10 minuti, inizia il tempo di messa in muffola e il materiale può essere maneggiato entro altri 30 minuti.
(fine del tempo di imballaggio)

Pressatura:

Posizionare il materiale all'interno dello stampo in gesso con un po' di eccesso. Chiudere lentamente la Muffola e applicare continuamente pressione. Mantenere la pressione per almeno 10 minuti. La pressatura di prova non è necessaria a causa dell'eccellente consistenza plastica dell'acrilico.

Polimerizzazione suggerita:

Mettere la Muffola (fissata nel morsetto) in una pentola con acqua fredda (circa 3 litri di acqua per matraccio), portare a ebollizione l'acqua e **continuare a ebollizione per 45 minuti**. La muffola deve essere sempre coperto d'acqua! Rimuovere la pentola dalla fonte di calore e lasciare raffreddare a temperatura ambiente.

Ovviamente il materiale può essere lavorato usando anche qualsiasi altra tecnica di polimerizzazione a caldo come quella ad iniezione.

Completamento :

Dopo la smuffolatura la protesi deve essere conservata in acqua. Si raccomanda di lasciare in acqua la protesi per almeno 24 ore per ottenere un riassorbimento ancora più elevato del monomero residuo (0,8% secondo ISO 20795-1) e quindi ridurre il rilascio dei monomeri.

Stoccaggio e misure di sicurezza:

Il materiale non deve essere usato dopo la data di scadenza. Stoccare ad una temperature che non deve superare 25°C [77°F] Evitare la luce solare diretta. Tenere i contenitori chiusi dopo l'uso. Tenere lontano da fonti di calore: scintille, fiamme libere, Superfici calde. Vietato Fumare . Smaltire il contenuto ed il contenitore secondo le norme locali di smaltimento.

microDON H-Tec è disponibile nei seguenti colori: rosa, rosa venato, rosa chiaro, Trasparente, M34