

## BRENNTABELLE / FIRING CHART

Brand <i>Firing</i>	Starttemperatur <i>Preheating Temp.</i>	Trockenzeit <i>Drying Time</i>	Temperaturanstieg <i>Raise of Temp.</i>	V	Endtemperatur <i>Final Temp.</i>	Haltezeit <i>Holding Time</i>	Erscheinungsbild <i>Appearance</i>
Washbrand <i>Wash firing</i>	440 °C	4 min.	45 °C/min.	+	780 °C	1 min.	Leicht glänzend <i>Slightly shiny</i>
Dentinbrand <i>Dentine firing</i>	440 °C	6 min.	45 °C/min.	+	780 °C	1 min.	Leicht glänzend <i>Slightly shiny</i>
Korrekturbrand <i>Correction firing</i>	440 °C	6 min.	45 °C/min.	+	775 °C	1 min.	Leicht glänzend <i>Slightly shiny</i>
Glanzbrand ohne Glasur <i>Glaze firing without glaze</i>	450 °C	4 min.	45 °C/min.	-	775 °C	1 min.	Glänzend <i>Shiny</i>
Glanz- /Farbbrand Make Up Neo <i>Glaze- /Stain firing Make Up Neo</i>	450 °C	4 min.	45 °C/min.	-	760 °C	1 min.	Glänzend <i>Shiny</i>
Brand Korrekturmasse <i>Firing correction material</i>	440 °C	4 min.	45 °C/min.	+	700 °C	1 min.	Glänzend <i>Shiny</i>

Die oben genannten Brennparameter sind Richtwerte, die stets dem jeweils verwendeten Brennofen und der Situation des Ofens angeglichen werden. Entscheidend ist das richtige Brennresultat.  
*The firing parameters given above are guidelines, which must always be adjusted to suit the furnace used and the situation of the furnace. What is essential is getting the right firing result.*

Vorbehaltlich Druck- und Satzfehler. Änderungen können jederzeit erfolgen.  
*Errors and printing errors excepted. Subject to change at any time.*

Technische Fragen/*technical inquiries*: [technic@creation-willigeller.com](mailto:technic@creation-willigeller.com)

### Vertreiber/Distributor

Creation Willi Geller International GmbH  
 Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria

Tel. +43 (0)5522 76784  
 Fax. +43 (0)5522 76784-59

[info@creation-willigeller.com](mailto:info@creation-willigeller.com)  
[www.creation-willigeller.com](http://www.creation-willigeller.com)

### Hersteller/Manufacturer

KLEMA Dentalprodukte GmbH  
 Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria



## PRESSPROGRAMME / PRESS PROGRAMMES

<b>DEKEMA AUSTROMAT 644 (PANAMANT Press)</b>	<b>HT/MT/LT</b>		<b>MO</b>	
Ringgröße / Ring size	100g	200g	100g	200g
Starttemperatur / Start temperature	700°C	700°C	700°C	700°C
Aufheizrate / Heating rate	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.
Endtemperatur / Final temperature	893°C	913°C	907°C	923°C
Haltezeit / Holding time	25 min.	25 min.	25 min.	25 min.
Pressdauer / Press duration	5 min.	5 min.	5 min.	5 min.
Pressstufe / Pressure levels	5	5	5	5

<b>DEKEMA AUSTROMAT 654 Press-i-dent</b>	<b>HT/MT/LT</b>		<b>MO</b>	
Ringgröße / Ring size	100g	200g	100g	200g
Starttemperatur / Start temperature	700°C	700°C	700°C	700°C
Aufheizrate / Heating rate	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.
Endtemperatur / Final temperature	898°C	915°C	905°C	920°C
Haltezeit / Holding time	25 min.	25 min.	25 min.	25 min.
Pressdauer / Press duration	Auto1	Auto1	Auto1	Auto1
Pressstufe / Pressure levels	5	5	5	5

<b>Ivoclar Vivadent EP600, EP5000</b>	<b>HT/MT/LT</b>		<b>MO</b>	
Ringgröße / Ring size	100g	200g	100g	200g
Stand-by-Temperatur / Stand-by temperature	700°C	700°C	700°C	700°C
Temperaturanstieg / Temperature increase	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.	60°C/min.
Haltezeit / Holding temperature	898°C	910°C	903°C	913°C
Haltezeit / Holding time	25 min.	25 min.	25 min.	25 min.
Stopp-Geschwindigkeit / Stop speed	300µm/min.	300µm/min.	300µm/min.	300µm/min.