

CREATION WILLI GELLER INTERNATIONAL - SIMPLY BRILLIANT

WILLI GELLER
Creation

ISTRUZIONI PER L'USO
CERAMICA GENGIVALE IN OSSIDO DI
ZIRCONIO CREATION

ZI/ZI-F



ZTM Ralf Bahle

INDICE

Introduzione	3
Armatura	4
Frame Shade / 1. Stratificazione	5
Cottura dentina / 2. Stratificazione	6
Cottura di correzione / Cottura di lucentezza	7
Diagramma di stratificazione	8
Tabella dei colori	9
Tabella di cottura	10
Caratteristiche fisiche	11

Impressum
Editore: Creation Willi Geller International AG
Contenuto: ZTM Ralf Bahle
Foto: ZTM Ralf Bahle
Layout: ganahl. KOMMUNIKATION & DESIGN

INTRODUZIONE



PERFEZIONE IN BIANCO E ROSA

Creation ZI Gingiva è una ceramica per veneer per tutti i tipi di armature in ossido di zirconio – sia sinterizzato che sottoposto a pressatura isostatica a caldo (HIP). Grazie alla sua tavolozza di colori perfettamente verosimiglianti, questo materiale soddisfa tutte le esigenze per la riproduzione del tessuto molle perduto a seguito di atrofia (estetica in rosa) consentendo così di lavorare in modo innovativo con corone, ponti o sovrastrutture supportate da impianti.

ARMATURA



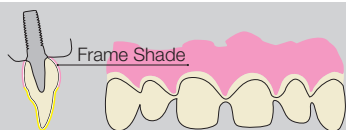
Con Creation ZI e ZI-F si possono creare faccette su armature in ossido di zirconio.

PREPARAZIONE DELL'ARMATURA

Iniziare lavorando l'armatura in ossido di zirconio molata o sinterizzata con strumenti abrasivi appropriati. Attenersi scrupolosamente allo spessore minimo dell'armatura e degli elementi di connessione indicato dal produttore.

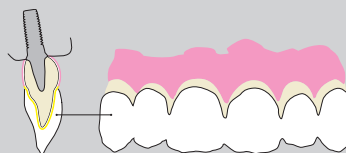
Se non indicato altrimenti dal produttore, sabbigare la superficie dell'armatura con Al_2O_3 ($110\mu m$) a 2 bar di pressione, poi pulire accuratamente.

FRAME SHADE E 1. STRATIFICAZIONE



APPLICAZIONE DEL FRAME SHADE GENGIVALE FS-G (vedere la tabella di cottura a pag. 10)

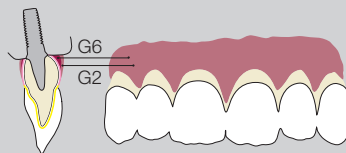
È essenziale applicare 1 mm di lunghezza in meno di Frame Shade color gengiva, in modo da evitare che si espanda in direzione cervicale nella stratificazione.



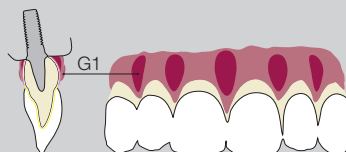
1. STRATIFICAZIONE

Ricostruire l'estetica bianca.

Ricostruire l'estetica rosa.

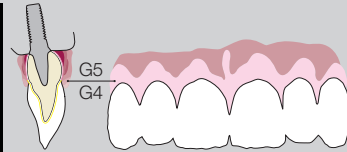
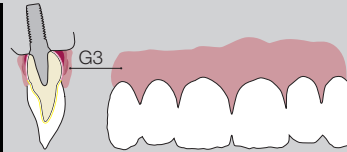
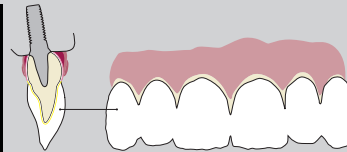


Usare poi il **rosa scuro G2** per coprire tutta l'armatura ancora esposta. Per strati più spessi si può applicare uno strato profondo di **rosa scuro G6** sotto alla massa ceramica, che viene così stabilizzata cromaticamente grazie alla maggiore opacità. È importante che le masse color dente e quelle color gengiva non vengano in contatto, in modo da garantirne il posizionamento preciso dopo cottura.



Applicare in tecnica wash il **violetto G1** in direzione mesiale e distale fino ai processi alveolari.

COTTURA DENTINA E 2. STRATIFICAZIONE



COTTURA DENTINA

La cottura dentina si effettua ad una temperatura di **810 °C sotto vuoto** (vedere la tabella di cottura a pag. 10). La conferma effettiva della correttezza del ciclo di cottura può essere ottenuta solo con controllo a vista al termine della cottura stessa.

Se l'aspetto corrisponde a quello dell'illustrazione, il ciclo di cottura è perfettamente riuscito (**leggermente lucido**).

2. STRATIFICAZIONE

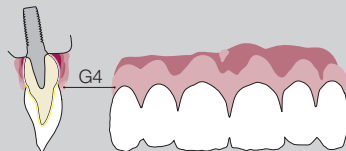
Completare l'estetica bianca.

Completare l'estetica rosa.

Coprire completamente l'estetica rosa con uno strato sottile di **rosa chiaro G3**.

Caratterizzazione individuale del margine gengivale e dei frenuli di labbra e guance con **rosa G5** o, per aree più chiare, con **rosa fenicottero G4**.

COTTURA DI CORREZIONE E COTTURA DI LUCENTEZZA



1. COTTURA DI CORREZIONE

La cottura di correzione si effettua ad una temperatura di **800°C sotto vuoto** (vedere la tabella di cottura a pag. 10).

2. COTTURA DI CORREZIONE

La seconda cottura di correzione si effettua ad una temperatura di **800°C sotto vuoto** (vedere la tabella di cottura a pag. 10).
Le correzioni finali alla forma del dente e alla gengiva sono possibili usando **rosa fenicottero G4**.

COTTURA DI LUCENTEZZA

Vedere la tabella di cottura a pag. 10.

Eventuali discolorazioni della superficie del dente o della gengiva possono essere imitate in modo convincente con **Creation AV.ZI.TI. Make Up Instant** (lucentezza e fluorescenza) .



DIAGRAMMA DI STRATIFICAZIONE

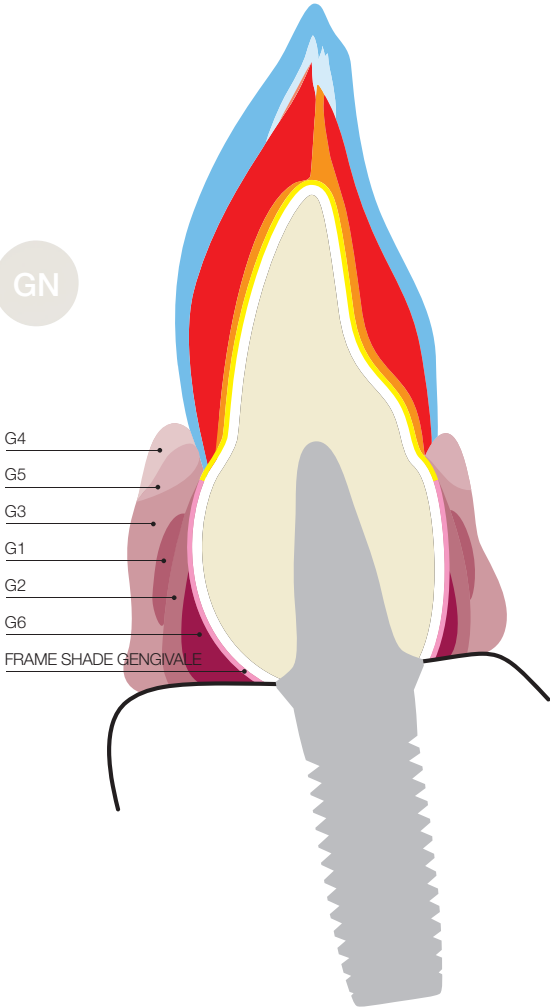


TABELLA DEI COLORI

Ceramiche Kit Gingiva	G-1 porpora	G-2 rosa scuro	G-3 rosa chiaro	G-4 rosa fenicottero	G-5 rosa	G-6 rosa scuro opaco	G-7 violetto	G-N neutro*
Frame Shade	FS G							
Liquido	Liquido di modellazione							

*Mescolandovi la massa GN neutra si può ridurre l'opacità dei materiali G1-G6, aumentando così la trasparenza e l'effetto di profondità che ne risulta.

TABELLA DI COTTURA

	Temp. preriscaldamento	Tempo di asciugatura	Velocità salita temperatura	V	Temperatura finale	Tempo di mantenimento	Aspetto
Frame Shade	450 °C	2 min.	55 °C/min.	+	900 °C	1 min.	Leggermente lucido
1 ^a e 2 ^a Cottura spalla	450 °C	4 min.	45 °C/min.	+	860 °C	1 min.	Leggermente lucido
Cottura dentina	450 °C	6 min.	45 °C/min.	+	810 °C	1 min.	
Cottura di correzione	450 °C	6 min.	45 °C/min.	+	800 °C	1 min.	
Cottura di lucentezza	480 °C	6 min.	45 °C/min.	-	820 °C	-	Lucido
Cottura di lucentezza e cottura colore (Make Up Instant)	480 °C	2 min.	45 °C/min.	-	790 °C	1 min.	

I parametri di cottura indicati sono orientativi e devono essere sempre essere adattati al forno usato per la cottura e alle sue caratteristiche. L'unica cosa importante è ottenere un risultato di cottura corretto.

CARATTERISTICHE FISICHE

Caratteristica	Unità di misura	Valore	Norma
Cottura dentina	°C	810	
Coefficiente di dilatazione termica (25° – 500°C)	$10^{-6} \times K^{-1}$	$9,5 \pm 0,3$	
Temperatura di vetrificazione	°C	550 ± 10	
Solubilità	$\mu g/cm^2$	16	max. 100
Densità	g/cm^3	2,43	
Resistenza alla flessione	MPa (Nmm^2)	90	min. 50
Granulometria media	D 90 %	60	

I valori tecnici e fisici qui riportati sono stati ottenuti con campioni prodotti nel nostro stabilimento e con gli strumenti di misurazione che vi si trovano.



Distributeur

Creation Willi Geller International GmbH
Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria
Tel. +43 (0)5522 76784
Fax. +43 (0)5522 73699
info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Informazioni tecniche:
technic@creation-willigeller.com

Con riserva, errore di stampa. Modifiche possono essere effettuate in qualsiasi momento.

Fabricant

KLEMA Dentalprodukte GmbH
Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria

