

ZI-CT FARBTABELLE / COLOR CHART



Vita® Shade		A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Dentine	16	A1	A2	A3	A3,5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Enamel	4	E-58	E-58	E-59	E-59	E-60	E-57	E-59	E-59	E-59	E-60	E-59	E-59	E-60	E-60	E-59	E-59
Clear	2	CL-O clear									UC window						

Massen, die nicht in Relation zum Vita®-Farbschlüssel stehen / Materials which are not related to the Vita®shade guide:

Opaque Dentine Modifier	5	OD-32 havanna			OD-37 curry			OD-41 orange			OD-43 ivory			OD-44 cuba					
Transpa	9	OT+		OT opal		Geller-Mix		NT neutral		TI-1 blue		TI-2 white		TI-3 pink		TI-4 yellow		TI-5 grey	
Effect Enamel	8	SI-01 light yellow		SI-02 medium yellow		SI-03 heavy yellow		SI-04 light orange		SI-05 medium orange		SI-06 heavy orange		SO-10 blue		SO-11 orange			
Pearl Enamel	4	PS-0 white				PS-1 blue/white				PS-2 flamingo				PS-3 orange					
Neck Transpa	6	HT-51 iridescent			HT-52 khaki			HT-53 sand			HT-54 honey			HT-55 bordeaux			HT-56 ocker		
Shoulder Powders	9	SP-21 neutral		SP-22 flamingo		SP-23 sand		SP-24 gold		SP-25 red brown		SP-26 yellow gold		SP-27 ivory		SP-28 opaque yellow		SP-29 honey	
Make In	6	MI-61 ivory			MI-62 lemon			MI-63 honey yellow			MI-64 flamingo			MI-65 gold			MI-66 olive		
Approximal Dentine	2	AD-1 light yellow									AD-2 orange								
Gingival	8	G1 purple		G2 dark pink		G3 light pink		G4 flamingo		G5 rose		G6-dark pink opaque		G 7 violet		GN neutral			
Glaze	1	GL																	
Correction Powder	1	KM																	
Bleach Dentine	3	BD-A						BD-B						BD-B0					
Bleach Enamel	1	S-AB																	
Bleach Shoulder	1	SP-AB																	

Vita® ist ein eingetragenes Warenzeichen der VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Deutschland.
Vita® is a registered trade mark of VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG, Bad Säckingen, Germany.

Vertreiber/Distributor

Creation Willi Geller International GmbH
Koblacherstraße 3, 6812 Meiningen, Austria

Tel. +43 (0)5522 76784
Fax. +43 (0)5522 76784-59

info@creation-willigeller.com
www.creation-willigeller.com

Hersteller/Manufacturer

KLEMA Dentalprodukte GmbH
Koblacherstr. 3a, 6812 Meiningen, Austria



ZI-CT BRENNTABELLE / FIRING CHART



Brand/Firing	Starttemp./ Preheating Temp.	Trockenzeit/ Drying Time	Temp.-Anstieg/ Raise of Temp.	V	Endtemp./ Final Temp.	Haltezeit/ Holding Time	Langzeitabkühlung bis 600 °C/Long-term cooling up to 600 °C	Erscheinungsbild/ Appearance
FS NT	500 °C	6 min.	45 °C/min.	+	940 °C	1 min.		Glänzend/Shiny
FS NT & Make up Neo	500 °C	2 min.	45 °C/min.	+	940 °C	1 min.		Glänzend/Shiny
In Nova Neo als Frame Shade <i>In Nova Neo as Frame Shade</i>	500 °C	6 min.	45 °C/min.	+	900 °C	1 min.		Glänzend/Shiny
1. und 2. Schulterbrand <i>1st and 2nd Shoulder Firing</i>	500 °C	2 min.	45 °C/min.	+	940 °C	1 min.		Leicht glänzend <i>Slightly shiny</i>
Dentinbrand/ <i>Dentine firing</i>	500 °C	6 min.	45 °C/min.	+	910 °C	1 min.		Glänzend/Shiny
- bei massiven Brückengliedern <i>for bulky bridge units</i>	500 °C	6 min.	40 °C/min.	+	920 °C	1 min.	6 min.	Glänzend/Shiny
- bei über vier Einheiten <i>for more than four units</i>	500 °C	8-10 min.	40 °C/min.	+	910 °C	1 min.	6 min.	Glänzend/Shiny
Korrekturbrand/ <i>Correction firing</i>	500 °C	6 min.	45 °C/min.	+	900 °C	1 min.		Glänzend/Shiny
- bei über vier Einheiten <i>for more than four units</i>	500 °C	8-10 min.	40 °C/min.	+	900 °C	1 min.	6 min.	Glänzend/Shiny
Glanzbrand/ <i>Glaze firing</i>	550 °C	2 min.	45 °C/min.	-	910 °C	1 min.		Glänzend/Shiny
- bei über vier Einheiten <i>for more than four units</i>	550 °C	6 min.	40 °C/min.	-	910 °C	1 min.	6 min.	Glänzend/Shiny
Glanzbrand mit Glasur <i>Glaze firing with glaze</i>	500 °C	2 min.	45 °C/min.	-	850 °C	1 min.		Glänzend/Shiny
- bei über vier Einheiten <i>for more than four units</i>	500 °C	6 min.	40 °C/min.	-	850 °C	1 min.	6 min.	Glänzend/Shiny
Glanz- und Farbbrand (Make up Neo) <i>Glaze and colour firing (Make up Neo)</i>	500 °C	2 min.	45 °C/min.	-	850 °C	1 min.		Glänzend/Shiny
- bei über vier Einheiten <i>for more than four units</i>	500 °C	6 min.	40 °C/min.	-	850 °C	1 min.	6 min.	Glänzend/Shiny
Brand Korrekturmasse <i>Firing correction material</i>	450 °C	4 min.	45 °C/min.	+	810 °C	1 min.		Glänzend/Shiny
- bei über vier Einheiten <i>for more than four units</i>	450 °C	6 min.	40 °C/min.	+	820 °C	1 min.	6 min.	Glänzend/Shiny

Die oben angegebenen Brennparameter sind Richtwerte, die stets dem jeweils verwendeten Brennofen und der Situation des Ofens angeglichen werden müssen. Entscheidend ist hierbei das richtige Brennresultat. The above firing parameters are guide values which must always be adapted to the furnace being used and the situation of the furnace. Getting the right firing result is what matters.

Vorbehaltlich Druck- und Satzfehler. Änderungen können jederzeit erfolgen. / Errors and printing errors excepted. Subject to change at any time.
Technische Fragen/technical inquiries: technic@creation-willigeller.com